

INSTITUTO SUPERIOR TÉCNICO

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA

DESENHO I / II

INTRODUÇÃO AO MECHANICAL DESKTOP 4

Eng. Luís Sousa Eng. Arlindo Silva

Outubro de 2000

O Mechanical Desktop	4
1.1 Introdução	4
1.2 Criação de Peças	6
2 Desenho de Conjuntos	17
2.1 Montagens de conjuntos	17
2.2 Criação de vistas explodidas do conjunto	23
2.3 Lista de Peças	
3 Complementos de Cotagem	27
3.1 Tolerânciamento Dimensional	27
3.2 Tolerânciamento Geométrico	28
3.3 Acabamentos Superficiais	30
3.4 Soldaduras	31
4 Bibliografia	32

Lista de Figuras	
Fig. 1.1– Interface do Mechanical Desktop.	
Fig. 1.2 – Peça do exemplo 1	
Fig. 1.3 – Folha de desenho do exemplo 1	
Fig. 1.4 – Esboço de perfil de extrusão	
Fig. 1.5 – Perfil obtido a partir de esboço	7
Fig. 2.1 – Conjunto da biela	
Fig. 2.2 – Quadro de preferências de representação.	18
Fig. 2.3 – Selecção da norma de representação	18
Fig. 2.4– Representação de linhas de eixo	18
Fig. 2.5 - Directoria de desenhos.	18
Fig. 2.6 – Inserção de uma peça na montagem.	18
Fig. 2.7 – Desktop Browser	19
Fig. 2.8 – Peças inseridas	19
Fig. 2.9 – Graus De Liberdade das peças	19
Fig. 2.10 – Comando AMVISIBLE	
Fig. 2.11 – tipos de constrangimentos	20
Fig. 2.12– Encostar face com mate	20
Fig. 2.13– Faces encostadas	20
Fig. 2.14 – Selecção dos eixos	21
Fig. 2.15 – Eixos colineares	
Fig. 2.16 – Indicação no parafuso	
Fig. 2.17 – Indicação no furo	
Fig. 2.18 – Montagem final	
Fig. 2.19 – Cena explodida automaticamente	
Fig. 2.20 – Add Tweak	
Fig. 2.21 – Mover peça	
Fig. 2.22 – Direcção do "vector"	
Fig. 2.23 – Posição final das peças	
Fig. 2.24 – Trail Offsets	
Fig. 2.25 – Tracejados de Corte	
Fig. 2.26 – Desenho de conjunto explodido	
Fig. 2.27 – Nomenclatura, comando AMBOM	
Fig. 2.28 – Propriedades da Nomenclatura	25
Fig. 2.29– Propriedades da Lista de Peças	
Fig. 2.30 – Características dos "balões"	
Fig. 2.31 – Inserção de "balões" de forma automática (auto) e um-a-um (One)	
Fig. 2.32 – Desenho de conjunto com lista de peças	
Fig. 3.1 - Inscrição de cotas toleranciadas	
Fig. 3.2 - Tabela de posições e desvios	
Fig. 3.3 - Forma de Representação da Tolerância	
Fig. 3.4 - Caracteres Especiais	
Fig. 3.5 - Exemplos de cotas toleranciadas	
Fig. 3.6 - Referenciais para Tolerânciamento	
Fig. 3.7 - Opções de Representação de Referencial	
Fig. 3.8 - Tolerância geométrica e símbolos	
Fig. 3.9 - Exemplos de Tolerânciamento Geométrico	
Fig. 3.10 - Acabamentos Superficiais	
Fig. 3.11 - Exemplos de acabamentos superficiais	
Fig. 3.12 - Indicações da Junta Soldada e tipos de Junta	
Fig. 3.13 - Opções da Junta Soldada	
Fig. 3.14 - Exemplo de Representação da Juntas Soldadas	

1 O Mechanical Desktop

1.1 Introdução

Estes apontamentos servem para dar uma breve introdução ao desenho paramétrico e modelação sólida utilizando o Mechanical Desktop 4 em Autocad 2000.

Pressupõe-se que o utilizador já tem os conhecimentos básicos de Autocad. Nestes apontamentos são realizados exercícios como aplicação dos comandos apresentados.

A interface do Mechanical Desktop com o utilizador é a seguinte:

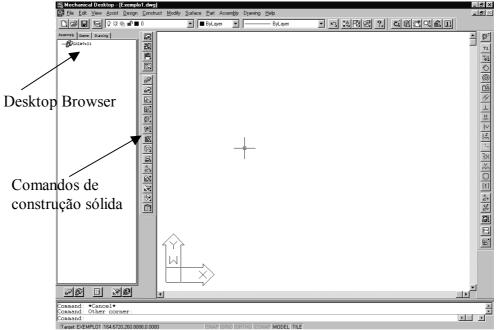


Fig. 1.1– Interface do Mechanical Desktop

A disposição das diversas zonas da interface pode ser configurada pelo utilizador.

Na zona *Desktop Browser* (botão para activar/desactivar) vão aparecendo as diversas operações (features) realizadas na construção das diversas peças (parts) que compõem o conjunto (assembly).

Uma peça será então composta por uma sequência de operações, por exemplo, extrusões (*extrusion*), cortes (*cut*), furos (*hole*), boleados (*fillet*), etc.

Como exemplo vamos criar o modelo da peça seguinte, e obter as projecções da fig. 3 :

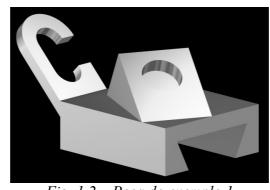


Fig. 1.2 – Peça do exemplo 1

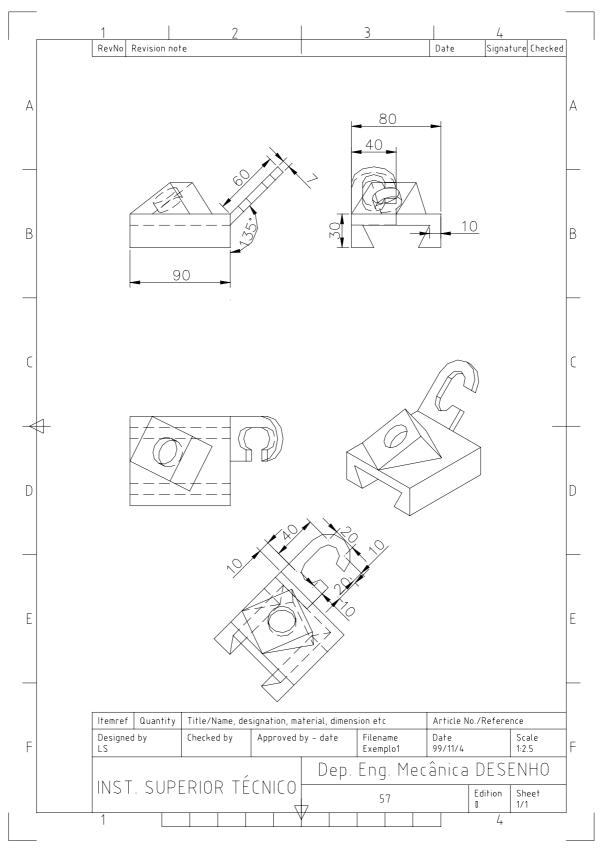


Fig. 1.3 – Folha de desenho do exemplo 1

1.2 Criação de Peças

Iniciar o desenho a partir do template ISO_A4.DWT.

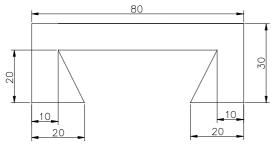
Para criar a peça damos o comando MNU_NEW_PART ():

Command: mnu new part↓

Select (or) <PART1>: → (podemos dar outro nome à peça, o que tem interesse no caso de conjuntos) Computing ...

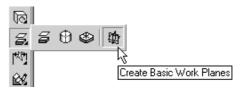
New part created (note a inserção do nome PART1 no *Desktop Browser*)

A primeira *feature* será a extrusão do perfil da base:



assim, vamos criar o perfil através de um esboço (*sketch*) criado no plano pretendido (*sketch plane*).

Nota: Pode ser conveniente, especialmente em peças cilíndricas, iniciar a peça com a colocação de três planos mutuamente ortogonais, comando AMBASICPLANES (*Create Basic Work Planes*). Este comando cria automaticamente uma nova peça.



Criamos o sketch plane com o comando AMSKPLN ():

Command: amskpln

worldXy/worldYz/worldZx/Ucs/<Select work plane or planar face>: z↓

Computing ...

(Plane = World ZX, ENTER to Accept)

Z-flip/Rotate/<Select edge to align X axis>: ...

Note a presença do símbolo na área de desenho. A explicação é simples: ao escolhermos como *sketch plane* o plano global ZX (*worldZx*), tudo o que desenharmos aparecerá no écran contido num plano que está de perfil para o utilizador, portanto não devemos desenhar desta forma, daí o símbolo ser um lápis "quebrado". A solução reside em alterar o ponto de visualização através do

comando AMVIEW () que pode ser obtido pressionado sobre o botão

Command: amview

(Angle = 15)

Angle/Down/eXit/Left/Right/Sketch/Up/<Fit>: _sketch

Regenerating drawing.

Agora, com os comandos usuais de Autocad (neste caso o comando *line* ou *pline*), vamos desenhar o *sketch* fechado da fig. 1.4, propositadamente grosseiro, para verificar as potencialidades comuns aos vários programas de desenho paramétrico. Para facilidade podemos abrir a *toolbox* seguinte:







Fig. 1.4 – Esboço de perfil de extrusão

De seguida transforma-se o esboço num perfil (profile) com o comando AMPROFILE ():

Command: _amprofile Select objects for sketch:

Select objects: (indicar por window o esboço) Other corner: 8 found

Solved underconstrained sketch requiring 8 dimensions or constraints.

Computing ...

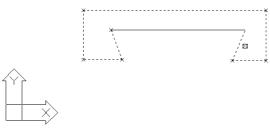
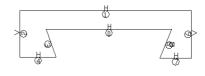


Fig. 1.5 – Perfil obtido a partir de esboço

Algumas notas acerca do perfil obtido:

Command: mnu_show_cons

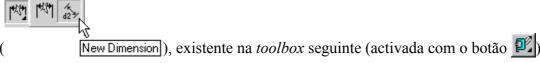
All/Select/Next/<eXit>:





- b) a necessidade de fornecer 8 cotas (*dimensions*) ou constrangimentos (*constraints*) para a correcta interpretação do perfil;
- c) o perfil terá que ser único, fechado e não pode intersectar-se a ele próprio, i.e., não pode haver cruzamento de linhas.

Temos então que indicar as cotas relevantes para a definição do perfil, com o comando AMPARDIM





apresentam-se então os exemplos da cotagem deste perfil:

Command: _ampardim

Select first object:

Select second object or place dimension: Undo/Hor/Ver/Align/Par/aNgle/Ord/Diameter/ pLace/Enter dimension value <19.1809>:20↓ Solved underconstrained sketch requiring 7 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension: Undo/Hor/Ver/Align/Par/aNgle/Ord/Diameter/ pLace/Enter dimension value <16.6846>:20.↓ Solved underconstrained sketch requiring 6 dimensions or constraints.

•

Select first object:

Select second object or place dimension: Undo/Hor/Ver/Align/Par/aNgle/Ord/Diameter/ pLace/Enter dimension value <24.3841>:30.↓ Solved underconstrained sketch requiring 1 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension: Undo/Hor/Ver/Align/Par/aNgle/Ord/Diameter/ pLace/Enter dimension value <24.8916>:30↓ Solved fully constrained sketch.

Recomenda-se algum critério na definição das cotas para não criar um perfil incorrecto. Note que pode alterar o valor das cotas com o comando AMMODDIM.

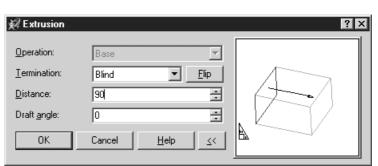


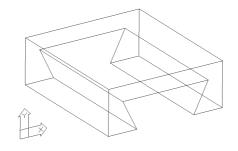
A partir do momento em que o esquema esteja completamente definido podemos efectuar a extrusão, com o comando AMEXTRUDE ():

Command: _amextrude **Direction Flip/<Accept>:. Computing ...**

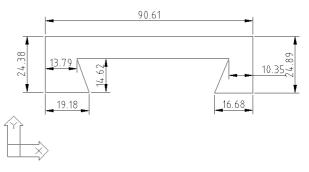
Como se trata da primeira operação da peça, a extrusão será de base com uma distância de 90 com as geratrizes verticais (*Draft Angle*=0.0). Quando se pretenda uma extrusão em pirâmide, damos o ângulo da extrusão com a vertical.

Para observar o efeito da extrusão rodamos a posição de visualização da peça, de forma dinâmica, com o botão (comando 3DORBIT, clique e mova o mouse)

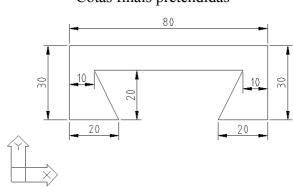




Cotas obtidas a partir do esquema



Cotas finais pretendidas



<u>Gravar o trabalho</u>, e prosseguir com a próxima operação. Note o aparecimento desta *feature* no *Desktop Browser*.

Será agora criada a *feature* em forma de "orelha" existente num dos topos da peça. Para tal temos de alterar o plano de sketch para a superfície lateral da peça, desenhar o perfil de extrusão e efectuar a operação de extrusão.

Command: _amskpln ()

worldXy/worldYz/worldZx/Ucs/<Select work plane
or planar face>: (indicar sobre a face a traço ponteado)

Computing ...
Computing ...

(Plane = Parametric, ENTER to Accept)

Z-flip/Rotate/<Select edge to align X axis>

(aceitar a direcção indicada)

Command: _amview

(Angle = 15)

Angle/Down/eXit/Left/Right/Sketch/Up/<Fit>: _s Regenerating drawing.

Com o comando LINE construa os quatro segmentos indicados na imagem ao lado, a partir do ENDPOINT. Note o pouco rigor do esquema, mas tente aproximar as perpendicularidades.

Transforme o esquema num profile.

Command: _amprofile

Select objects for sketch: (indicar as linhas ponteadas)

Select objects: 1 found Select objects: 1 found Select objects: 1 found Select objects: 1 found

Select objects:

Solved ... requiring 6 dimensions or constraints.

Command: _ampardim Select first object:

Select second object or place dimension:

Undo/Hor/.../Enter dimension value <37.9328>: 60↓

Solved ... requiring 5 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Undo/Hor/.../Enter dimension value <10.3632>: 7→

Solved ... requiring 4 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/Placement point/Enter dimension value<121>:135↓

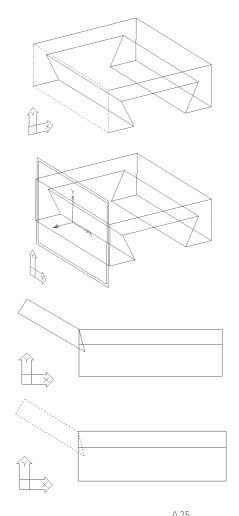
Solved ... requiring 3 dimensions or constraints.

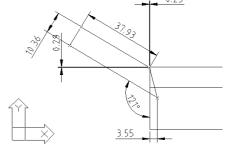
Select first object:

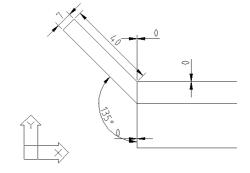
Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/Hor/.../Enter dimension value <3.5512>: 0↓







Solved ... requiring 2 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/Hor/.../Enter dimension value <0.2491>: 0↓

Solved ... requiring 1 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/Hor/.../Enter dimension value <0.2885>: 0↓

Solved fully constrained sketch.

Command: amextrude



(em Extrusion Feature seleccionar Join, Blind, Distance=40.0)

Direction Flip/<Accept>:f↓(inverter direcção de extrusão)

Direction Flip/<Accept>: → (na imagem está indicada

Computing ... a posição de extrusão pretendida)

Após ter efectuado a gravação do trabalho, vamos efectuar cortes de material na zona da última *feature* criada.

Alterar o Sketch Plane:

Command: amskpln



worldXy/worldYz/worldZx/Ucs/<Select work plane

or planar face>: (indicar sobre a face a traço ponteado)

Computing ...

Computing ...

(Plane = Parametric, ENTER to Accept)

Z-flip/Rotate/<Select edge to align X axis>

(aceitar a direcção indicada)

Colocar a visualização perpendicular ao plano de trabalho:

Command: amview

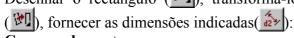


(Angle = 15)

Angle/Down/eXit/Left/Right/Sketch/Up/<Fit>:_s

Regenerating drawing.

Desenhar o rectângulo (), transformá-lo num profile



Command: rectang

Chamfer/Elevation/Fillet/Thickness/Width/<First

corner>:
Other corner:

Command: _amprofile Select objects for sketch:

Select objects: Other corner: 4 found

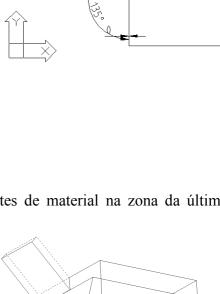
Select objects:

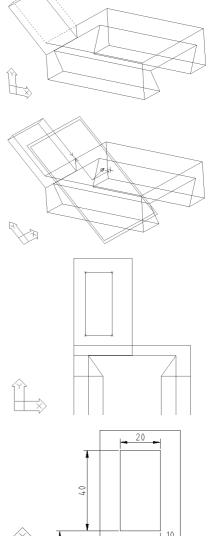
Solved underconstrained sketch requiring 4 dimensions

or constraints.

Command: _ampardim Select first object:

Select second object or place dimension:





Undo/.../Enter dimension value <18.2736>: 20↓ Solved ... requiring 3 dimensions or constraints. Select first object:

Select second object or place dimension:

Undo/.../Enter dimension value <43.4604>: 40↓ Solved ... requiring 2 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/.../Enter dimension value <6.7378>: 10↓

Solved ... requiring 1 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/.../Enter dimension value <12.0103>: 10↓

Solved fully constrained sketch.

Select first object:

Em seguida efectuar a extrusão () como um corte (*cut*) passante (*Through*). Pode verificar a validade da *feature* alterando a posição de visualização ().

Efectuar o rasgo na "orelha", de forma idêntica à *feature* anterior. Note que o rectângulo pode ter o comprimento superior à dimensão do rasgo, desde que fique compreendido entre as zonas onde não existe material. O *Sketch Plane* é o mesmo da *feature* anterior.

Colocando a peça numa posição idêntica à da figura, vamos criar uma feature nova, um boleado de raio 10 sobre os eixos assinalados na mesma figura:

Pressionando sobre o triângulo negro do botão encontramos o comando AMFILLET ():

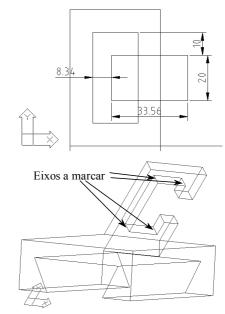
Command: AMFILLET

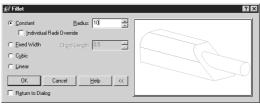
Select edges: (indicar os 4 eixos indicados)

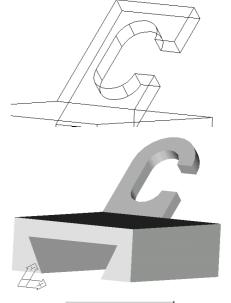
• • •

Select edges: Computing ...

A mesma operação, mas de raio 20 permite obter a forma final da figura ao lado, aqui representada na forma sombreada (shading), obtida pressionando o botão aque corresponde o comando TB_TOGGLE_SHADWIREF. Podemos ter várias formas de shading, consoante o botão escolhido. Na figura ao lado podemos ver a toolbox Mechanical View, onde se incluem os comandos de visualização já referidos.









Para a realização da *feature* final, vamos utilizar as possibilidades dos planos de trabalho (*work planes*) em conjunto com os UCS (*User Coordinate System*). Devido às dimensões dadas da peça, são necessárias criar duas linhas auxiliares, no topo superior da base, que permitirão criar os planos de trabalho.

Command: _amskpln

worldXy/worldYz/worldZx/Ucs/<Select work plane or

planar face>: Next/<Accept>: Computing ... Computing ...

(Plane = Parametric, ENTER to Accept)
Z-flip/Rotate/<Select edge to align X axis>:

Command: LINE →

From point: end of \rightarrow (indicar o ponto 1) To point: @40,0 \rightarrow (obtemos o ponto 2) To point: @-40,20 \rightarrow (obtemos o ponto 3)

To point: ↓

Command: ucs↓

Origin/ZAxis/3point/.../Save/Del/?/<World>: 3↓ Origin point <0,0,0>: end of↓ (indicar o ponto 3)

Point on positive portion of the X-axis

<-69.0000,0.0000,0.0000>: end of → (indicar o ponto 2)

Point on positive-Y portion of the UCS XY plane

<-69.1056,-0.4472,0.0000>: end of → (indicar o ponto 4)

Command: LINE →

From point: end of \rightarrow (indicar o ponto 3) To point: @60,0 \rightarrow (obtemos o ponto 5)

To point: ↓

Command: UCS↓

Origin/.../X/Y/Z/.../<World>: x \downarrow (rodar 90° em torno de X)

Rotation angle about X axis <0>: 90 \(\)

Command: UCS→

Origin/.../X/Y/Z/.../<World>: Y \(\tau \) (rodar 90° em torno de Y)

Rotation angle about X axis <0>: 90 \(\)

Command: amworkpln

(na janela Work Plane Feature indicar On UCS e

Create Sketch Plane)

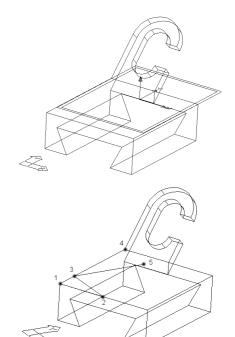
Computing ... Computing ...

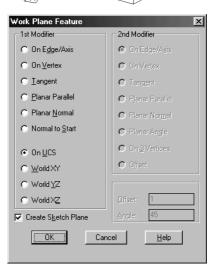
(Plane = UCS, ENTER to Accept)

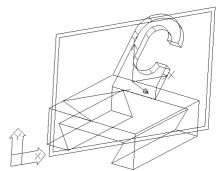
Z-flip/Rotate/<**Select edge to align X axis>**:

Command: UCS↓

Origin/ZAxis/3point/OBject/View/X/Y/Z/Prev/Restore/Save/Del/?/<World>: O→ (alterar origem do UCS)
Origin point <0,0,0>: end of → (indicar o ponto 2)







Command: amworkpln

(na janela Work Plane Feature indicar On UCS e

Create Sketch Plane)

Computing ...
Computing ...

(Plane = UCS, ENTER to Accept)

Z-flip/Rotate/<Select edge to align X axis>:

Vamos agora desenhar o *sketch* sobre o *WorkPlane1* (é portanto preciso tornar este plano como plano de *sketch*

activo).

Command: LINE ↓
From point: end of ↓
To point: @40<35 ↓
To point: end of ↓
To point: ↓

Command: _amprofile

Select objects for sketch: (indicar os 3 segmentos a ponteado)

...

Select objects: 1 found

Select objects: *∟*

Solved underconstrained sketch requiring 5 dimensions

or constraints. Computing ...

Command: _ampardim Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/Placement point/Enter dimension value <105>: 90↓

Solved ... requiring 4 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Undo/.../pLace/Enter dimension value <49.1491>:.↓

Solved ... requiring 3 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Undo/.../pLace/Enter dimension value <28.1908>:.↓

Solved ... requiring 2 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/.../pLace/Enter dimension value <17.8885>:.↓

Solved ... requiring 1 dimensions or constraints.

Select first object:

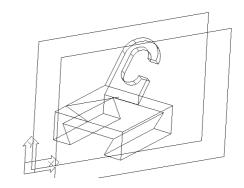
Select second object or place dimension:

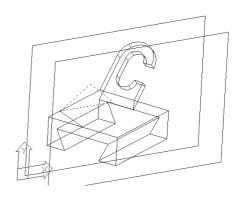
Specify dimension placement:

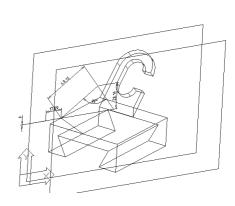
Undo/.../pLace/Enter dimension value <0>:.↓

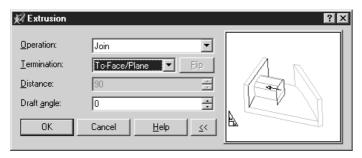
Solved fully constrained sketch.

Select first object:









Gravar o Trabalho.

Alterar o *Sketch Plane* para a face inclinada, e colocar a visualização sobre ele (pressionar o botão).

3 0 4

(neste caso d44). (Display As Equations

Desenhar o círculo, transformá-lo em *profile* e cotá-lo da forma indicada.

Command: _ampardim

Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/.../pLace/Enter dimension value <18.8216>: d44/2

Solved ... requiring 1 dimensions or constraints.

Select first object:

Select second object or place dimension:

Specify dimension placement:

Undo/.../pLace/Enter dimension value <26.2223>: 20↓

Solved fully constrained sketch.

Select first object:

Efectuar a extrusão em corte (*cut*), com profundidade 10, obtendo o furo. A peça está completa. Note a "árvore" de operações no *Desktop Browser*. Gravar o trabalho.

O passo final será a criação do desenho em folha de papel correspondente às projecções da peça.

O Mechanical Desktop realiza esta operação a partir da folha Drawing existente no Desktop Browser.

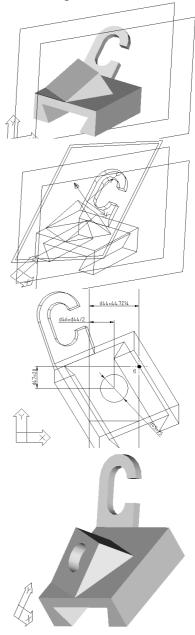
Vamos então detalhar a obtenção das projecções ortogonais e algumas vistas auxiliares da peça. A cotagem apresentada é realizada automaticamente pelo programa. Os comandos necessários estão contidos na *toolbox Drawing Layout*:



Devido às diferenças entre os métodos europeu e americano, é conveniente alterar já as opções de representação. Estas opções estão resumidas no início do capítulo 2 (páginas 17 e 18).

Efectuar a extrusão de acordo com a janela *Extrusion*, indicando como *To Plane* o *WorkPlane2*.

A peça deverá estar como mostra a figura sombreada. Falta construir o furo sobre o plano inclinado.



Como o desenho foi iniciado a partir do *template* ISO_A4, a folha de papel tem o aspecto indicado na figura.

Vamos começar por criar a vista base da peça:

Command: _amdwgview (botão

Regenerating drawing.

worldXy/worldYz/worldZx/Ucs/View/<Select work plane

or edge>: (indicar na face a ponteado, na zona 1)

Next/<Accept>: (aceitar, ou N se não for a face correcta)

worldX/worldY/worldZ/<Select work axis or straight

edge>: (indicar o eixo da base, 2)

Rotate/Z-flip/<Accept>: r (rodar o referencial até obter

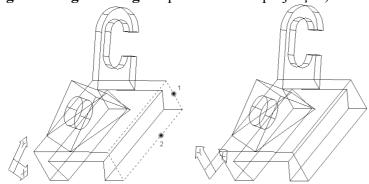
Rotate/Z-flip/<Accept>: r os eixos da figura)

Rotate/Z-flip/<Accept>: Regenerating paperspace.

Location for base view: Regenerating drawing.

Location for base view: (indicar um ponto dentro da folha

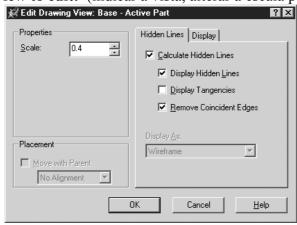
Regenerating drawing. para centro da projecção)



Para reduzir o tamanho da vista, alterar a escala da mesma.

Command: _ameditview (botão _____)

Select view to edit: (indicar a vista, alterar a escala para 0.4)



Criar as projecções ortogonais,

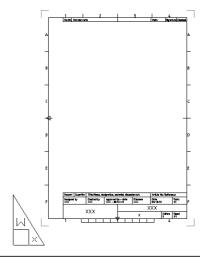
Command: _amdwgview (botão _____)

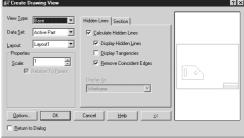
(escolher a opção Ortho na janela Create Drawing View)

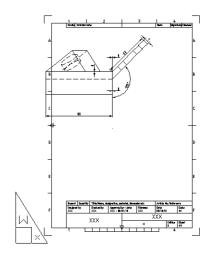
Select parent view: (indicar a vista base)

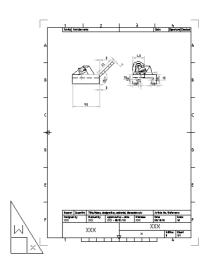
Location for orthographic view: Regenerating drawing. Location for orthographic view: (indicar à direita da

Regenerating drawing. vista base, alçado lateral)









Command: _amdwgview (botão _____)
Select parent view: (indicar a vista base)

Location for orthographic view: Regenerating drawing.

Location for orthographic view: (indicar abaixo da **Regenerating drawing.** vista base, planta)

Criar uma perspectiva isométrica,

Command: _amdwgview (botão 📆)

(escolher a opção *Iso* na janela *Create Drawing View*)

Select parent view: (indicar a vista base)

Location for orthographic view: Regenerating drawing. Location for orthographic view: (indicar à direita da

Regenerating drawing. planta)

Criar a vista auxiliar correspondente à "orelha".

Command: _amdwgview (botão 📆)

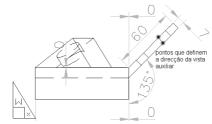
(escolher a opção Auxiliary na janela Create Drawing View)

Select first point for projection direction or [Workplane]:

(indicar os dois pontos assinalados)

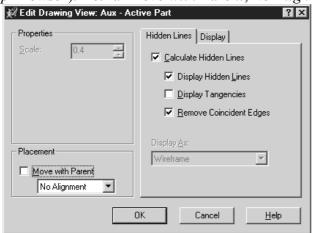
Select second point or <ENTER> to use the selected edge:

Specify location for view:



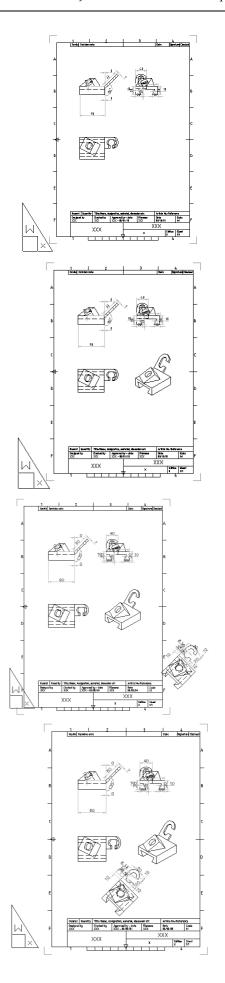
Location for auxiliary view: Regenerating drawing. Location for auxiliary view: (indicar fora da esquadria) Regenerating drawing.

Para deslocar a vista auxiliar para o interior da esquadria, temos de a editar (*Edit*, botão direito sobre o nome AUX no *Desktop Browser*). Retirar *Move with Parent*, *No Alignment*:



Deslocar a vista (*Move*, botão direito sobre o nome AUX no *Desktop Browser*). O resultado é o da figura ao lado. Gravar o trabalho.

Após alguns retoques, obtém-se o resultado da figura 1.3.



2 Desenho de Conjuntos

2.1 Montagens de conjuntos

As montagens de conjuntos (*assembly*) em Mechanical Desktop baseiam-se na imposição de constrangimentos entre as peças da montagem. As peças poderão estar definidas no desenho actual, ou serem inseridas a partir de desenhos exteriores.

À primeira peça inserida no conjunto dá-se o nome de <u>base</u> (*grounded part*). As outras peças são inseridas na montagem através da imposição de constrangimentos entre elas.

Como exemplificação das operações aqui ilustradas, vamos realizar a montagem do conjunto constituído pelos elementos:



Fig. 2.1 – Conjunto da biela

Como ponto de partida é conveniente assinalar as opções seguintes em *Assist -> Desktop Options* (comando **mnu_desktop_prefs**):

- em *Drawing Projection Type* escolher *First Angle* (método europeu);
- em *Annotation Drafting Standards*... escolher as normas ISO para representação de cortes, detalhes e furos (Fig. 2.3);
- em *Annotation Centerline Settings*... indicar os comprimentos pretendidos na representação de linhas de eixo, bem como o tipo de linha a usar (Fig. 2.4).

Pág. 17

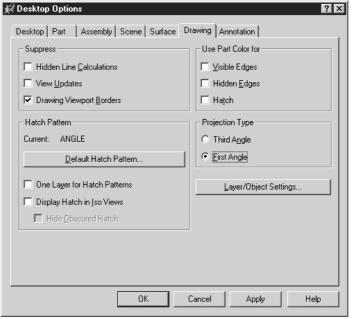
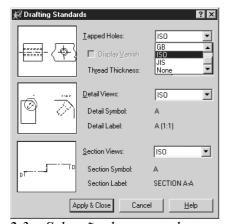


Fig. 2.2 – Quadro de preferências de representação



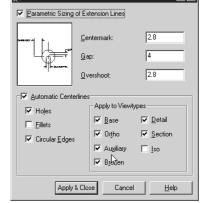


Fig. 2.3 – Selecção da norma de representação

Fig. 2.4– Representação de linhas de eixo

Embora não seja obrigatório, é frequente as diversas peças estarem em desenhos separados, Nesta caso temos de as inserir no desenho. Após o comando **AMCATALOG** (), na página *External*, efectuar um *right-click* sobre *All Directories* (Fig. 2.5), escolher a directoria contendo os desenhos das peças do *assembly* (neste caso D:\Drawings). Vamos inserir a peça BIELA efectuando um *right-click* sobre o nome na lista escolhendo *Attach* (Fig. 2.6, ou equivalentemente, um *double-click*).



Fig. 2.5 - Directoria de desenhos

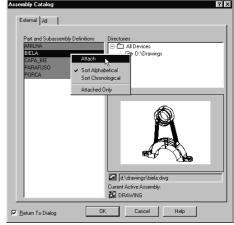
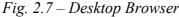


Fig. 2.6 – Inserção de uma peça na montagem

Inserir cada peça no desenho. Neste exemplo são inseridas duas vezes as peças PARAFUSO, PORCA, ANILHA, pelo que o *Desktop Browser* tem o aspecto da Figura 2.7, enquanto o desenho tem o aspecto da figura 2.8, após se ter escolhido uma vista isométrica esquerda (comando mnu_front_left_iso,), colocar a variável DISPSILH=1 (comando DISPSILH, para mostrar apenas a silhueta da peça), e dar o comando HIDE.





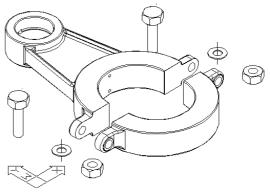


Fig. 2.8 – Peças inseridas

Tendo sido colocadas no desenho numa posição qualquer, todas as peças se podem mover para qualquer posição por terem os graus de liberdade (g.d.l., DOF, *Degrees Of Freeedom*) livres, como podemos ver na figura 2.9, obtida após ter sido activada a respectiva opção em *Assembly Visibility* (, comando **AMVISIBLE**, ou **mnu_assm_visibility**, Fig. 2.10). A montagem do conjunto consiste em reduzir o número de graus de liberdade das peças, impondo constrangimentos ao movimento entre elas.

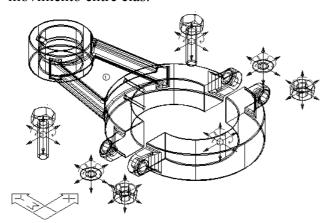


Fig. 2.9 – Graus De Liberdade das peças

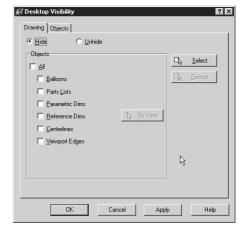


Fig. 2.10 – Comando AMVISIBLE

Usando a *toolbar* 3D Constraints (I), comando **tb_launch_3dconstraints**), temos disponíveis as quatro opções de constrangimentos: mate(I), flush(I), angle(I), insert(I).

3D Constraints

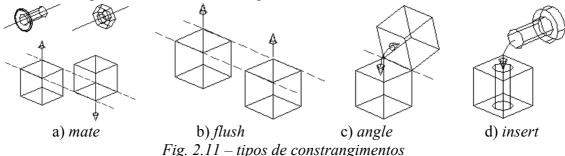
A opção *mate* (comando **AMMATE**, fig. 2.11a) é a mais versátil ao impor constrangimentos entre faces, arestas e pontos, permitindo:

- que dois planos se tornem coplanares alinhando as respectivas normais em direcções opostas (encosto à face);
- alinhar um eixo com um plano;
- tornar dois eixos colineares;
- alinhar um ponto com um eixo;
- tornar dois pontos coincidentes;
- tornar que esferas, cilindros e cones sejam tangentes a um plano ou a esferas, cilindros ou cones.

A opção *flush* (comando **AMFLUSH**, fig. 2.11b) permite tornar dois planos coplanares fazendo com que as faces tenham a mesma direcção.

A opção *angle* (comando **AMANGLE**, fig. 2.11c) permite controlar o ângulo entre duas faces ou vectores.

A opção *insert* (comando **AMINSERT**, fig. 2.11d) permite alinhar dois arcos de circunferência, fazendo coincidir os planos e eixos. Usado em parafusos e furos.



Aplicando a opção *mate*, para encostar a capa da biela ao corpo da biela, temos:

Command: ammate

Select first set of geometry: (clique em 1, Fig. 2.12)

(First set = Plane) (aparece o "vector")

Clear/aXis/Next/fLip/cYcle/<Accept>: (enter, ou botão direito do mouse)

Select second set of geometry: (clique em 2) (Second set = Plane) (aparece outro "vector")

Clear/Next/fLip/cYcle/<Accept>: (Next, ou botão esquerdo do mouse para seleccionar geometria escondida)

(Second set = Plane)

Clear/Next/fLip/cYcle/<Accept>: (enter, ou botão direito do mouse)

Offset <0>: (*enter* para encostar as faces)

O resultado é o da figura 2.13. Notem-se os graus de liberdade agora existentes: a peça só pode mover-se no plano da face de encosto ou rodar sobre um eixo a ela perpendicular.

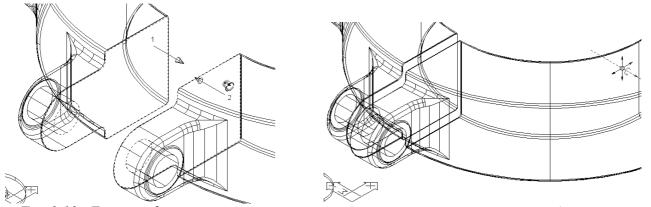


Fig. 2.12– Encostar face com mate

Fig. 2.13– Faces encostadas

Vamos agora ajustar o encosto impondo a concentricidade dos furos de ambas as peças e obter o resultado da Figura 2.15.

Seguir o procedimento da figura 2.14.

Command: ammate

Select first set of geometry: (indicar sobre o eixo, 3)

(First set = Axis, (arc), RETURN to Accept) Clear/Face/Point/cYcle/<Select first set>: (enter)

Select second set of geometry: (indicar o eixo em 4)

(Second set = Axis, (arc), RETURN to Accept) Clear/Face/Point/cYcle/<Select second set>: (enter)

Offset <0>: (enter, para fazer coincidir os eixos)

Fig. 2.14 – Selecção dos eixos

Fig. 2.15 – Eixos colineares

Para o posicionamento do parafuso no eixo do furo, será usada a opção insert.

Command: _aminsert

Select first circular edge: (indicar no círculo, Fig. 2.16)

(First set = Plane/Axis) (aparece o "vector")
Clear/fLip/<Accept>: (enter para aceitar)

Select second circular edge: (indicar no círculo, Fig. 2.17)

(Second set = Plane/Axis) (aparece o "vector") Clear/fLip/<Accept>: (enter para aceitar)

Offset <0>: (*enter* para encostar)

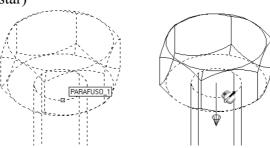
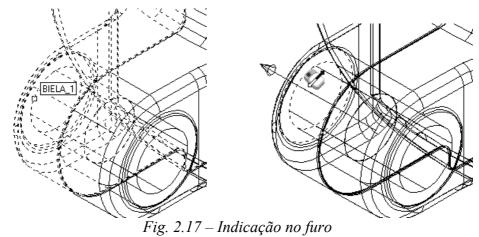


Fig. 2.16 – Indicação no parafuso



cam-se as necas ANII HA e PORCA obtendo-s

Repetindo o procedimento colocam-se as peças ANILHA e PORCA, obtendo-se o resultado apresentado da Fig. 2.18. Visualizando os graus de liberdade, podemos ver que apenas a rotação não está constrangida.

Efectuando a mesma sequência, obtemos a montagem final idêntica à da Fig. 2.1. O *Desktop Browser* resume as relações existentes entre as peças:

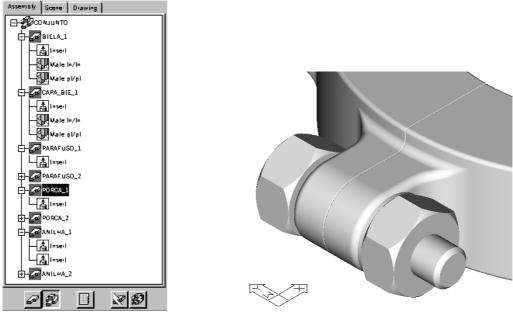


Fig. 2.18 – Montagem final

Podemos agora efectuar algumas verificações e cálculos sobre a montagem efectuada, como interferência de peças, propriedades mássicas, distâncias.

A partir do botão de informação ao sistema:

Comando **amassmprop** (para obter massa, volume, posição do centro de gravidade da peça, propriedades de inércia da peça.

Comando **aminterfere** () para efectuar verificação de interferências entre peças.

2.2 Criação de vistas explodidas do conjunto

A utilização de vistas explodidas de conjuntos é uma técnica muito usada em desenho para melhor compreender a montagem do conjunto, fazendo salientar as ligações entre peças. Para a representação de vistas explodidas temos de criar uma "cena" (scene). No Desktop Browser

activamos a página *Scene*, e com o comando **mnu new scene** (), criamos a cena:

Command: mnu new scene

Create a new Scene of Active Assembly (CONJUNTO) named <SCENE1>: EXPLODIDA →

Overall Explosion Factor: <0>: 50 \(\text{(0 mantém as peças "juntas")} \)

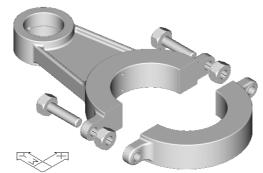
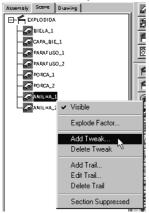
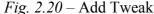


Fig. 2.19 – Cena explodida automaticamente

O factor de explosão significa a distância entre as peças. Neste exemplo, o resultado está ilustrado na Fig. 2.19. Para mover as peças ANILHA e PORCA usamos a opção *Add Tweak* (comando **AMTWEAK**, ou *right-click* sobre a peça pretendida, Fig. 2.20), escolher a opção *Move* (Fig. 2.21), escolher a geometria de referência (*reference geometry*, indicando sobre a circunferência, Fig. 2.21) e indicar a distância, tendo em atenção o sentido do "vector".





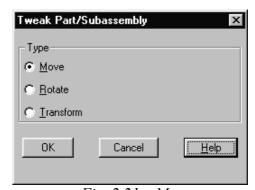


Fig. 2.21 – Mover peça

Após algumas operações podemos obter o esquema da figura 2.22. As direcções da translação dependem da direcção do elemento seleccionado em *reference geometry*.

O passo seguinte será a introdução na cena de linhas indicadoras para a montagem das peças (trails). O comando AMTRAIL () permite colocar as linhas que mostram o caminho das peças explodidas e após os comandos AMTWEAK. Após indicação do ponto de referência na peça (Select reference point on part/subassembly:), aparece o quadro da figura 2.24 onde especificamos, os valores da extensão da linha além (Over Shoot) ou aquém (Under Shoot) da posição indicada na peça de referência (Offset at Current Position), e na posição da peça montada no conjunto (Offset at

Assembled Position). Os trails são colocados na Layer Am_tr, o que permite alterar facilmente as características dos mesmos.

O resultado final é apresentado sob a forma de desenho 2D, após inserir as projecções ortogonais (corte incluído) e duas perspectivas isométricas (Fig. 2.26). De modo a distinguir as diversas peças em corte, podemos atribuir o tracejado (*hatch*) individualmente, comando **ampatterndef**, de acordo com a figura 2.25.

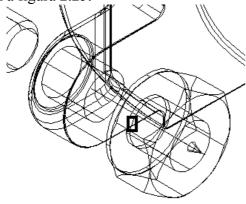
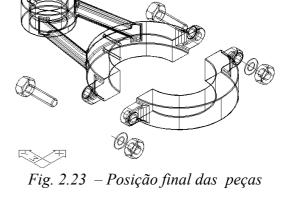


Fig. 2.22 – Direcção do "vector"



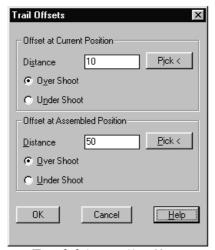


Fig. 2.24 – Trail Offsets

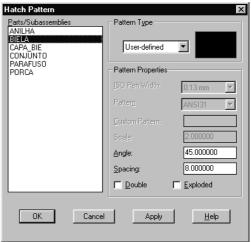


Fig. 2.25 – Tracejados de Corte

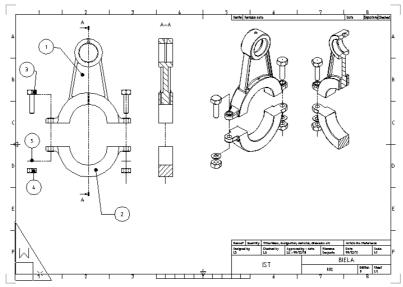


Fig. 2.26 – Desenho de conjunto explodido

2.3 Lista de Peças

Para criar a lista de peças (*Bill Of Material*, BOM), o Mechanical Desktop tem algumas opções que permitem configurar a tabela de acordo com o interesse do utilizador.

Com o comando AMBOM (),

Fig. 2.27) temos acesso à tabela que constitui a Nomenclatura, cujas propriedades podemos alterar com o botão [45], aparecendo a janela da Fig. 2.28, onde podemos especificar o título (*Caption*) e dimensão da coluna (*Width*). No botão *Modify*, podemos alterar as características da Lista de Peças (Fig. 2.29) e dos "Balões" de identificação das peças (Fig. 2.30).

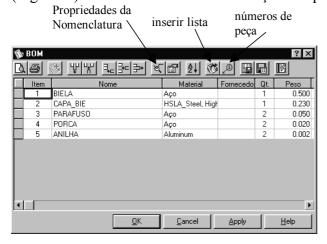


Fig. 2.27 – Nomenclatura, comando AMBOM

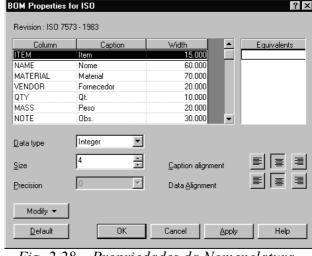


Fig. 2.28 – Propriedades da Nomenclatura

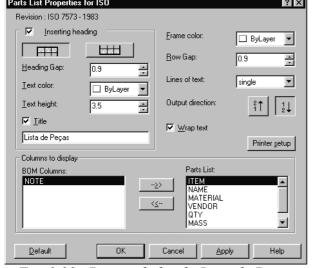


Fig. 2.29– Propriedades da Lista de Peças

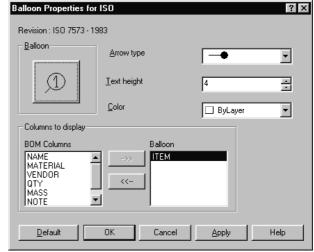


Fig. 2.30 – Características dos "balões"

Apresenta-se a seguir os resultados da inserção dos "balões" no desenho, de forma automática (*auto*) e um-a-um (*One*). Note-se que, com facilidade, se alteram os posicionamentos, seleccionando o objecto (*click* sobre o objecto) e arrastando-o para a nova posição.

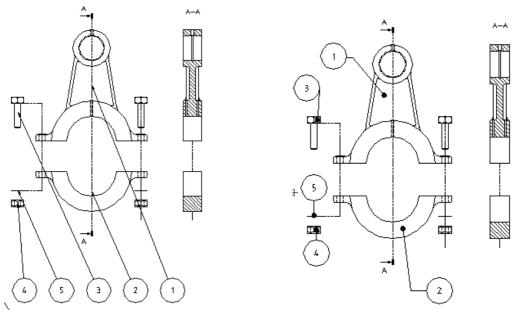


Fig. 2.31 – Inserção de "balões" de forma automática (auto) e um-a-um (One).

A lista de peças é inserida no desenho com o comando **ampartlist** (), Fig. 2.32.

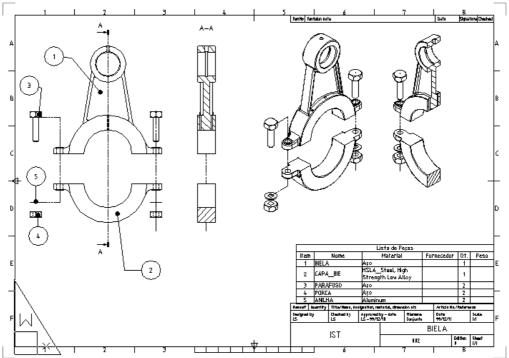


Fig. 2.32 – Desenho de conjunto com lista de peças

3 Complementos de Cotagem

O Mechanical Desktop permite a inscrição de diversos símbolos normalizados referentes a tolerâncias, acabamentos superficiais e soldaduras, os quais serão aqui referidos.

3.1 Tolerânciamento Dimensional

A inscrição de cotas toleranciadas é efectuada, tal como para as cotas não toleranciadas, sendo que os desvios, os limites ou a inscrição posição/qualidade são dados como opção. Apresenta-se na Fig. 3.1 o comando **ampowerdim** com as tolerâncias activadas (*Enable*), e escolhida a posição H7 do quadro Fits para o furo (Fig. 3.2), com a representação escolhida através do botão *Type* (Fig. 3.3). O símbolo Ø foi seleccionado do quadro de caracteres especiais (Fig. 3.4), a partir do botão — em *Dimension Text*. Na "folha" *Tolerances* podemos especificar o valor dos desvios. A Fig. 3.5 mostra dois exemplos de aplicação de cotas toleranciadas (note-se que a representação da cotagem não é a mais correcta).

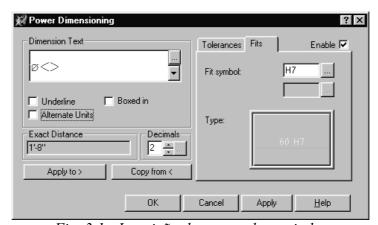


Fig. 3.1 - Inscrição de cotas toleranciadas

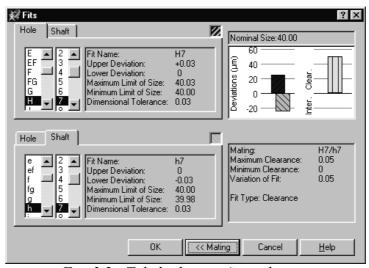


Fig. 3.2 - Tabela de posições e desvios

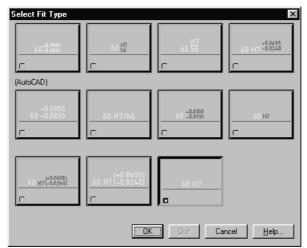


Fig. 3.3 - Forma de Representação da Tolerância

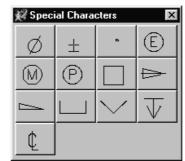


Fig. 3.4 - Caracteres Especiais

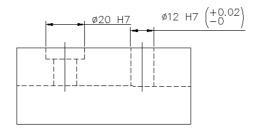


Fig. 3.5 - Exemplos de cotas toleranciadas

3.2 Tolerânciamento Geométrico

Os símbolos do tolerânciamento geométrico podem ser obtidos a partir do botão *Power Dimension* (), existente na *toolbox "Drawing Layout"*, como se pode ver na Fig. 3.6 à esquerda.

Para inserir um referencial (*Datum*) temos o comando **amdatumid** (), que após a indicação do objecto ao qual ele se refere, seguido da localização, nos mostra o quadro de identificação (Fig. 3.6).

Como opções de representação () temos o quadro da Fig. 3.7.

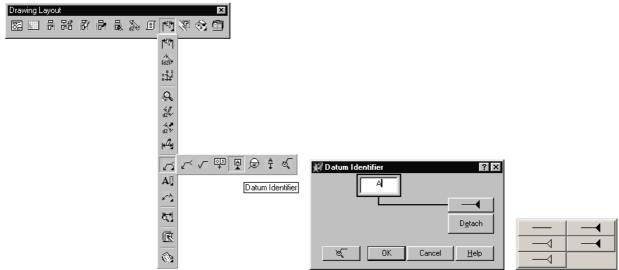


Fig. 3.6 - Referenciais para Tolerânciamento

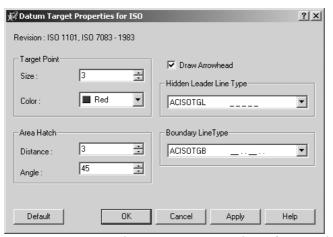


Fig. 3.7 - Opções de Representação de Referencial

A tolerância geométrica (designada por *Feature Control Frame*) é inserida com o comando **amfcframe** (+). A sequência de indicação é idêntica à do comando **amdatumid**, aparecendo no final o quadro da Fig. 3.8 à esquerda, onde se especifica(m) o(s) símbolo(s), o(s) valor(es) da(s) tolerância(s) e o(s) referencial(ais). Os símbolos possíveis constam da Fig. 3.8 à direita pressionando o botão . Na Fig. 3.9, temos exemplos da tolerânciamento geométrico em *Mechanical Desktop*.

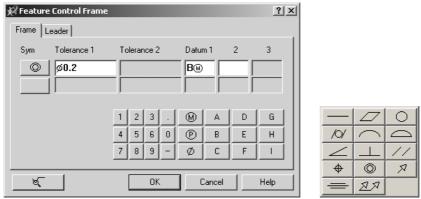


Fig. 3.8 - Tolerância geométrica e símbolos

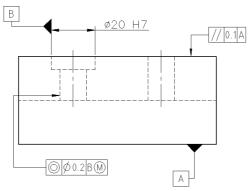


Fig. 3.9 - Exemplos de Tolerânciamento Geométrico

3.3 Acabamentos Superficiais

A prescrição de acabamentos superficiais é efectuada com o comando **amsurfsym** (, toolbox "Drawing Layout", Fig. 3.6), por indicação no desenho do elemento que representa a superficie, seguido da localização do símbolo de acabamento. O símbolo segue a Norma ISO 1302, e a indicação dos valores é feita preenchendo o quadro da Fig. 3.10 à esquerda. As opções surgem no quadro da Fig. 3.10 à direita.

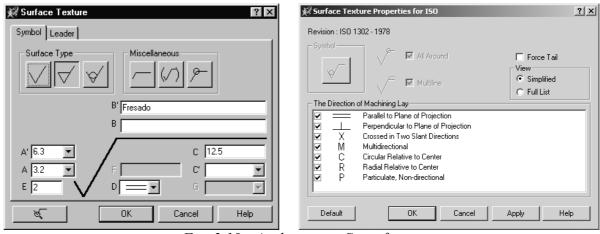


Fig. 3.10 - Acabamentos Superficiais

Como exemplo temos a Fig. 3.11.

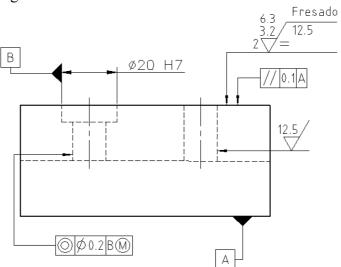


Fig. 3.11 - Exemplos de acabamentos superficiais

3.4 Soldaduras

A representação de soldaduras é feita de acordo com a ISO 2553 (1992), com o comando **amweldsym** (, toolbox "Drawing Layout", Fig. 3.6). Tal como para os elementos anteriores, indica-se a localização da junta, após o que surge o quadro da Fig. 3.12, onde são especificados os diversos elementos constantes do símbolo. Para cada elemento, basta fazer "click" sobre o respectivo botão, para aparecerem as respectivas opções, Fig. 3.13.

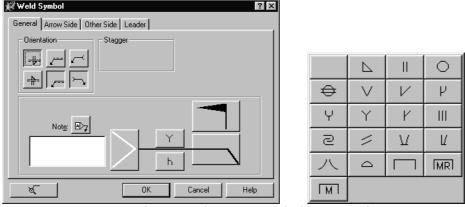


Fig. 3.12 - Indicações da Junta Soldada e tipos de Junta

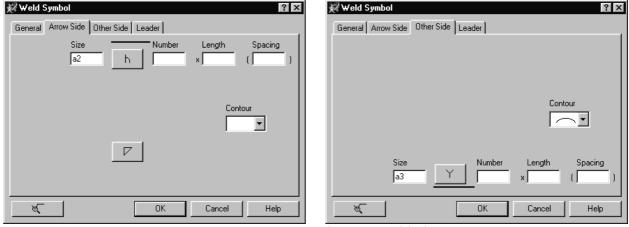


Fig. 3.13 - Opções da Junta Soldada

A Fig. 3.14 apresenta alguns pequenos exemplos da representação de juntas soldadas em *Mechanical Desktop*. Para efectuar a "formatação" de alguns elementos do símbolo, indica-se sobre o botão

Pág. 31

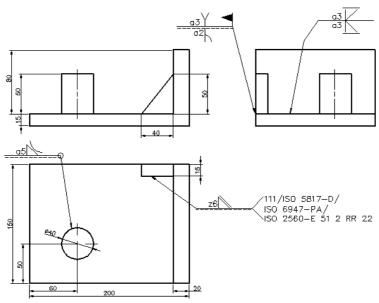


Fig. 3.14 - Exemplo de Representação da Juntas Soldadas

4 Bibliografia

- J. Santos, "Autocad 2000 em 3 Dimensões Curso Completo", FCA Editora, 1999.
- P. Neto, "Autocad 2000 Depressa & Bem", FCA Editora, 1999.
- J. Silva, Vítor Freitas, João Ribeiro, Pedro Martins, "Mechanical Desktop 4.0- Curso Completo", FCA Editora, 2000.