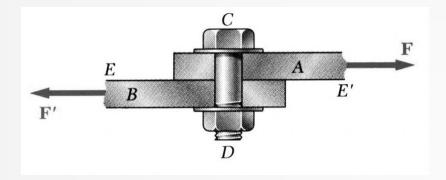


Resistência dos Materiais

Capítulo 2 Elasticidade Linear

- Conceito de Tensão





Acetatos baseados nos livros:

- Mechanics of Materials Beer & Jonhson
- Mecânica e Resistência dos Materiais V. Dias da Silva



Capítulo 2

Índice

- Carregamento Axial: Tensão Normal
- Carregamento Centrado e Descentrado
- Tensão de Corte
- Tensões de Corte em Ligações
- Tensões de esmagamento
- Coeficiente de Segurança
- Tensão num Plano Oblíquo



Carregamento Axial: Tensão Normal

A resultante das forças internas num elemento solicitado axialmente é normal a qualquer secção perpendicular ao eixo longitudinal do elemento.

A intensidade da força naquela secção é definida como tensão normal:

$$\sigma = \lim_{\Delta A \to 0} \frac{\Delta F}{\Delta A} \qquad \qquad \sigma_{m \in dia} = \frac{F}{A}$$

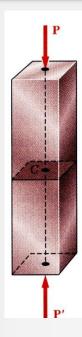
A tensão normal num dado ponto pode não ser igual à tensão média, mas a resultante da distribuição de tensão deve verificar o seguinte:

$$P = \sigma_{m\acute{e}dia} A = \int dF = \int_{A} \sigma dA$$



Carregamento Centrado e Descentrado

Capítulo 2



Carregamento Centrado

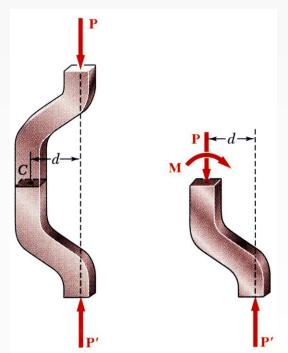
Uma distribuição uniforme da tensão numa dada secção pressupõe que a linha de ação da resultante das forças internas passa pelo centróide da secção.

Isto só é possível se as cargas concentradas existentes nas extremidades do elemento estiverem aplicadas no centróide das secções.

Carregamento Descentrado

Se, por outro lado, o elemento estiver sujeito a Carregamento Descentrado, então a tensão resultante numa dada secção é provocada por um esforço axial e por um momento.

As distribuições de tensão em elementos sujeitos a Carregamento Descentrado não são uniformes nem simétricas.



4

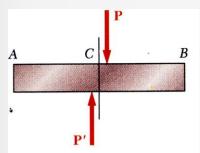


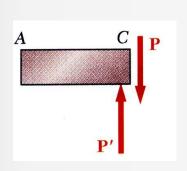
Tensão de Corte

Capítulo 2

Resistência dos Materiais

A B





As forças P e P' estão aplicadas transversalmente ao elemento AB.

As correspondentes forças internas atuam no plano da secção *C* e são designadas por forças de corte.

A resultante da distribuição da força interna de corte é designada por corte da secção e é igual à carga *P*.

A tensão de corte média é dada por:

$$\tau_{m\acute{e}dia} = \frac{P}{A}$$

A distribuição da tensão de corte varia de zero (à superfície dos elementos) a valores muito superiores ao valor médio (no interior).

Por isso, a distribuição da tensão de corte não pode ser assumida como uniforme.

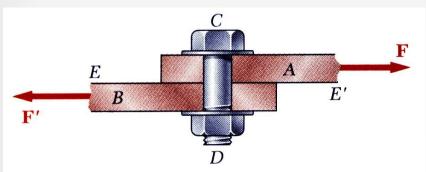


Tensão de Corte

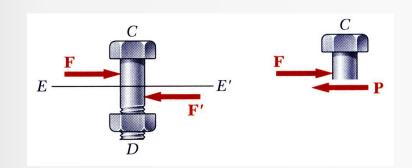
Capítulo 2

Resistência dos Materiais

Corte Simples

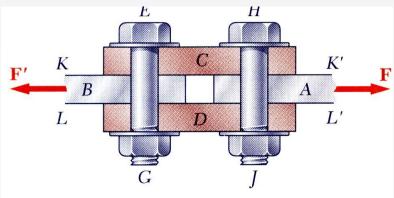


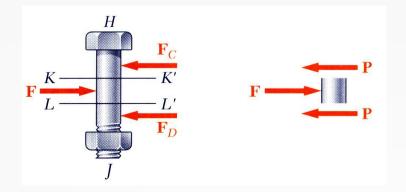




$$\tau_{m\acute{e}dia} = \frac{P}{A} = \frac{F}{A}$$

Corte Duplo



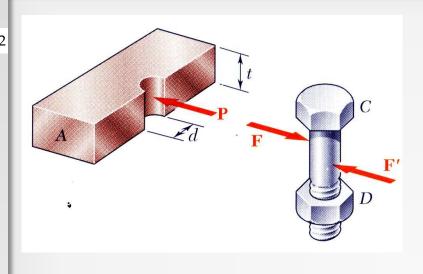


$$\tau_{m\acute{e}dia} = \frac{P}{A} = \frac{F}{2A}$$



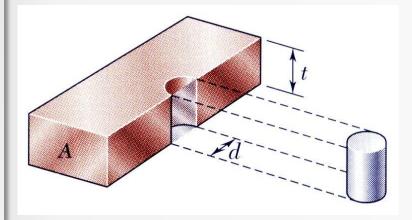
Tensões de Esmagamento em Ligações

Capítulo 2



Parafusos, rebites, e pinos criam tensões nas superfícies de contacto ou superfícies de esmagamento dos membros que estão a ligar, por exemplo: chapas

A resultante de forças na superfície é igual e de sentido oposto à força exercida no pino.



A correspondente **tensão média de esmagamento** é dada por:

$$\sigma_{m\'edia\ esmag.} = rac{P}{A} = rac{P}{td}$$





Coeficiente de Segurança

Capítulo 2

Estruturas e sistemas mecânicos devem ser projetados por forma a que as tensões aplicadas sejam inferiores a tensão limite de cedência do material, pois estamos sempre a trabalhar em regime elástico.

CS - Coeficiente de segurança

$$CS = \frac{\sigma_c}{\sigma_{adm}} = \frac{Tens\~ao~de~Ced\^encia}{Tens\~ao~Admiss\'ivel}$$

Aspetos a considerar na definição do Coeficiente de Segurança:

- Incerteza nas propriedades do material
- Incerteza no Carregamento
- Incerteza na Análise
- Número de ciclos de carregamento
- Frequência de aplicação do carregamento
- Tipos de falhas
- Requisitos de Manutenção
- Influência da integridade de cada elemento no conjunto
- Risco de vida
- Influência na função do mecanismo



Tensões num Plano Oblíquo

Capítulo 2

(a) (b)(c)(d)

Considerar uma secção do elemento que faça um ângulo θ com o plano normal ao eixo.

Das condições de equilíbrio, as forças distribuídas (tensões) no plano têm de ser equivalentes à força *P*.

Decompondo *P* nas suas componentes normal e tangencial ao plano oblíquo vem,

$$F = P\cos(\theta)$$

$$V = P\sin(\theta)$$

$$A_0 = A_{\theta}\cos(\theta)$$

As tensões normais e de corte médias no plano oblíquo são:

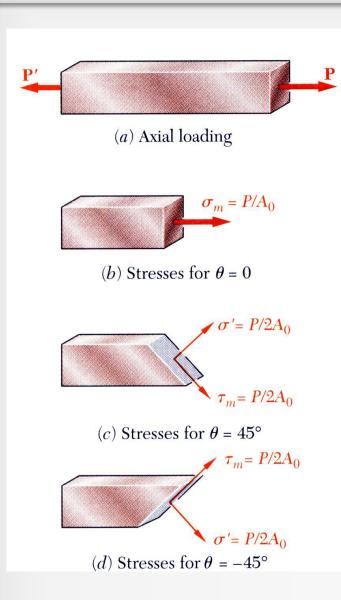
$$\sigma = \frac{F}{A_{\theta}} = \frac{P\cos(\theta)}{A_0/\cos(\theta)} = \frac{P}{A_0}\cos^2(\theta)$$

$$\tau = \frac{V}{A_{\theta}} = \frac{P \sin(\theta)}{A_0 / \cos(\theta)} = \frac{P}{A_0} \sin(\theta) \cos(\theta)$$



Tensões num Plano Oblíquo - Tensões Máximas

Capítulo 2



As tensões normais e de corte num plano oblíquo são dadas por,

$$\sigma = \frac{P}{A_0} \cos^2(\theta) \qquad \tau = \frac{P}{A_0} \sin(\theta) \cos(\theta)$$

A tensão normal máxima ocorre na situação em que o plano de referência é perpendicular ao eixo do elemento em causa,

$$\theta = 0$$
 $\sigma_{max} = \frac{P}{A_0}; \tau = 0$

A **tensão corte máxima** verifica-se num plano a 45⁰ com o eixo do elemento,

$$\theta = 45^{0}$$
 $\tau_{max} = \sigma$

$$\tau_{max} = \frac{P}{A_0} \sin(45^0) \cos(45^0) = \frac{P}{2A_0}$$